

Vision Michelin vers 100% de matériaux recyclables et renouvelés : focus sur les projets Butterfly et Blackcycle

Margarita Dorato^a

^a DORD/MAT/ESBN, Manufacture Française des Pneumatiques Michelin,
ZI Ladoux - 63 118 CEBAZAT, FRANCE

margarita.dorato@michelin.com

Mots-clés : économie circulaire, durabilité

Résumé :

Face aux enjeux environnementaux croissants et à la nécessité d'une transition vers une économie circulaire, Michelin a défini une stratégie ambitieuse et structurée autour de sa vision « Tout Durable ». Cette approche vise un équilibre entre performance économique, impact environnemental et progrès humain. Michelin s'est engagé dans une transformation profonde de ses approvisionnements en matières premières, avec l'ambition d'intégrer 100 % de matériaux renouvelables ou recyclés dans ses pneumatiques d'ici 2050, et d'atteindre un premier jalon de 40 % dès 2030. Pour concrétiser cette ambition, plusieurs projets de recherche structurants ont été lancés autour des matières premières critiques.

Parmi eux, le projet **BioButterfly**, soutenu par l'ADEME dans le cadre du Programme d'Investissements d'Avenir, vise à produire du **butadiène biosourcé** à partir de bioéthanol issu de biomasse végétale. Ce projet a franchi une étape majeure avec l'inauguration, en janvier 2024, d'un **démonstrateur industriel** sur le site Michelin de Bassens, près de Bordeaux. Ce démonstrateur valide la faisabilité technologique du procédé à l'échelle préindustrielle, en vue d'une future industrialisation. Il s'agit d'un levier stratégique pour réduire la dépendance aux ressources fossiles et les émissions de CO₂ du Groupe.

Autre initiative emblématique : le projet européen **BlackCycle**, coordonné par Michelin, qui a démontré la possibilité de créer une **économie circulaire du pneumatique**. Ce projet a permis de développer une chaîne de valeur complète pour recycler les pneus en fin de vie en matières premières de haute qualité, réutilisables dans la fabrication de nouveaux pneus sans compromis sur les performances. Cette avancée a été saluée par le prix de la réalisation environnementale de l'année aux Tire Technology Awards 2024.

Ces projets illustrent la capacité de Michelin à innover pour répondre aux défis environnementaux, en s'appuyant sur des partenariats industriels et académiques solides, et en intégrant les principes d'éco-conception dans ses développements.